

# DCC-9

## Demand charge controller for electric vehicles

Contrôleur de charge pour véhicules électriques

ENGLISH

FRANÇAIS

# INSTALLATION MANUAL MANUEL D'INSTALLATION



Nema 3R Enclosure  
Boîtier Nema 3R

## MODELS MODÈLES

DCC-9-30A, DCC-9-40A, DCC-9-50A, DCC-9-60A,  
DCC-9-30A-3R, DCC-9-40A-3R, DCC-9-50A-3R, DCC-9-60A-3R

## MAIN POWER SUPPLY

120/240-208V, Single Phase  
60A - 70A - 80A - 90A - 100A - 125A

## ALIMENTATION PRINCIPALE

120/240-208V, Monophasé  
60A - 70A - 80A - 90A - 100A - 125A

## APPROVED MARKET

North America

MARCHÉ AGRÉÉ  
Amérique du Nord



Read and save these instructions

Lire et garder ces instructions

Manufactured by **THERMOLEC**  
Manufacturé par

Designed by **rve**  
Design par



## TABLE OF CONTENTS

About this manual _____	3
Safety information _____	4
Specifications _____	4
Characteristics _____	5
Typical installation _____	5
DCC installation _____	6
Application _____	9
Maintenance _____	9
Lights code _____	9

## ABOUT THIS MANUAL

### Errors and inaccuracies

For any inaccuracy or omission, or to forward any general comments or suggestions concerning the quality of this manual, please send an email to [info@dcc.technology](mailto:info@dcc.technology).

### Copyrights and Trade Names

All information's in this manual are subject to copyright protection and other intellectual property protection of **THERMOLEC LTÉE. / RECHARGE VÉHICULE ÉLECTRIQUE** and its licensors. This installation manual cannot be modified, reproduced or copied without a prior written authorisation from **THERMOLEC LTÉE. / RECHARGE VÉHICULE ÉLECTRIQUE** and its licensors. Additional information's are available on request. The following logos are trade names or trademarks of **THERMOLEC LTÉE. / RECHARGE VÉHICULE ÉLECTRIQUE** in the United States and in Canada.



The **DCC – Charge controller for electric vehicles**

All other trade names mentioned in this document are the property of their respective owners and their uses in this manual does not means a sponsorship or approval of the product. The use of any trade name shown in this document is strictly forbidden.

In this document, the terms DCC – Charge controller for electric vehicles and DCC are equivalent.

# SAFETY INFORMATION

This document describes important safety instructions which must be followed during installation, maintenance and application of the DCC – Charge controller for electric vehicles.

## Warning

Read all instructions prior using this product.

Always disconnect the DCC – Charge controller for electric vehicles power supply before any works.

Use only the DCC – Charge controller for electric vehicles by following the technical specifications indicated in this installation manual.

Do not install the DCC – Charge controller for electric vehicles nearby inflammable materials, explosives or fuels, chemical products and vapors.

Never spray the DCC – Charge controller for electric vehicles with water or any other liquids.

Stop using the DCC – Charge controller for electric vehicles immediately if defective, cracked, broken or damaged.

Never try to modify, repair or dismantle the DCC – Charge controller for electric vehicles. Please contact the manufacturer for any malfunction.

Never insert a sharp object inside the DCC – Charge controller for electric vehicles at the risk of causing damages to the components.

Any improper use of the DCC – Charge controller for electric vehicles could result in serious injuries which may cause death.

For a vertical installation on a wall, refer to the information's on the enclosure for the choice of mounting position.

## Precautions

Any improper use of the DCC – Charge controller for electric vehicles can cause damages and premature wear of the com-

ponents, which voids the warranty.

Never use the DCC – Charge controller for electric vehicles above or below the temperature range of -22 °F to 113 °F [-30 °C to 45 °C].

Only store the DCC – Charge controller for electric vehicles above or below the temperature range of -4 °F to 158 °F [-20 °C to 70 °C].

The installation of the DCC – Charge controller for electric vehicles must be done in accordance with the latest electrical code requirements.

## Notes

It is recommended to schedule the charging of the vehicle during hours of low electrical consumption to minimize interruptions to the electric charging station.

Always check that the DCC – Charge controller for electric vehicles is adequately fixed to the wall or ceiling or in a location to avoid any damages.

It is the installer's responsibility to make sure that the electric power source is adequate for the use of the DCC – Charge controller for electric vehicles.

Do not use any cleaning solvents to clean the DCC – Charge controller for electric vehicles.

## Limited warranty

1 - **THERMOLEC LTÉE.** warrants the integrated controls against any defects for a period of one year from the shipping date. The warranty is limited to the equipment and components supplier by **THERMOLEC LTÉE.**

2 – In case of incorrect installation, inappropriate use or repairs done by unautho-

rized personnel by **THERMOLEC LTÉE.**, the warranty will be automatically void.

3 - **THERMOLEC LTÉE.** undertakes to repair or replace, at site or at the manufacturing location, at his option, the defective material only after an evaluation made by its representative.

4 - **THERMOLEC LTÉE.** will not be held liable for damages or delays and will not be required to pay transport cost of the charge controller said to be defective.

5 - **THERMOLEC LTÉE.** shall not be liable for any indirect damages or delays caused by faulty workmanship or materials. No indemnity will be paid for repairs, replacements or modifications without a prior

written consent supplied by **THERMOLEC LTÉE.**

6 – Any control device or accessory supplied with the DCC – Charge controller for electric vehicles to be installed or connected remotely from the charge controller will be guaranteed by the manufacturer only under the special conditions mentioned in paragraph 5.

7 – The components supplied for repairs are guaranteed for the remaining of the warranty on the original product or 90 days. The longest period will prevail.

8 – All repairs made at the **THERMOLEC LTÉE.** plant are guaranteed for 30 days from the date of repairs.

# SPECIFICATIONS

The DCC – Charge controller for electric vehicles is a safety device with programmable controller that can protect an electrical distribution circuit in relation with its main breaker. It will prevent overloading the electrical distribution circuit by turning off momentarily the power to the charging station when the demand exceeds 80% of the main breaker rating.

<b>Voltage and wiring</b>	240/208V AC single phase: L1, L2, Neutral, Ground.	
<b>Terminals size</b>	up to 2/0 (CU/AL)	
<b>Frequency</b>	50 to 60 Hz	
<b>Operation temperature</b>	-22°F to 113°F (-30°C to 45°C)	
	<b>Dimensions*</b> (H" x W" x D")	<b>Total weight*</b>
	12" x 12" x 7.5"	17 lb (7,71 kg)
NEMA 3R enclosure	14" x 13" x 8"	18 lb (8,16 kg)

\*Approximative and can change without notice.

V1

# CHARACTERISTICS

## Conditions for application

The DCC-9 is an Energy Management System specially designed to allow the connection of an EV Charger to be connected to a power source without affecting load calculation.

## Installations types

Group installation, Wall installation, Ceiling installation

## Main Power Supply (CB)

The DCC – Charge controller for electric vehicles can be powered by a 240/208V AC single phase source. The following options are offered by each DCC model:

Models	Breaker	Main power supply					
		EV charger	60A	70A	80A	90A	100A
DCC-9-30A	30A	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DCC-9-40A	40A	✗	✗	✓	✓	✓	✓
DCC-9-50A	50A	✗	✗	✗	✗	✓	✓
DCC-9-60A	60A	✗	✗	✗	✗	✗	✓

## Secondary Load Supply (EVC)

The DCC – Charge controller for electric vehicles will provide power to a charging station through a 30A, 40A, 50A or 60A 240/208V AC circuit breaker, L1, L2 and ground. The DCC is equipped with a Square D circuit breaker (QUO230, QUO240, QUO250 or QUO260).

## Trip Percentage (TP)

The DCC - Charge controller for electric vehicles is factory set to turn off the charging station if the total consumption of a service exceeds 80%. For other configurations, please contact the factory.

## Power outage

In the event of a power outage, the DCC – Charge controller for electric vehicles automatically restore the power supply to the vehicle charging station when power returns.

## Recovery time (RT)

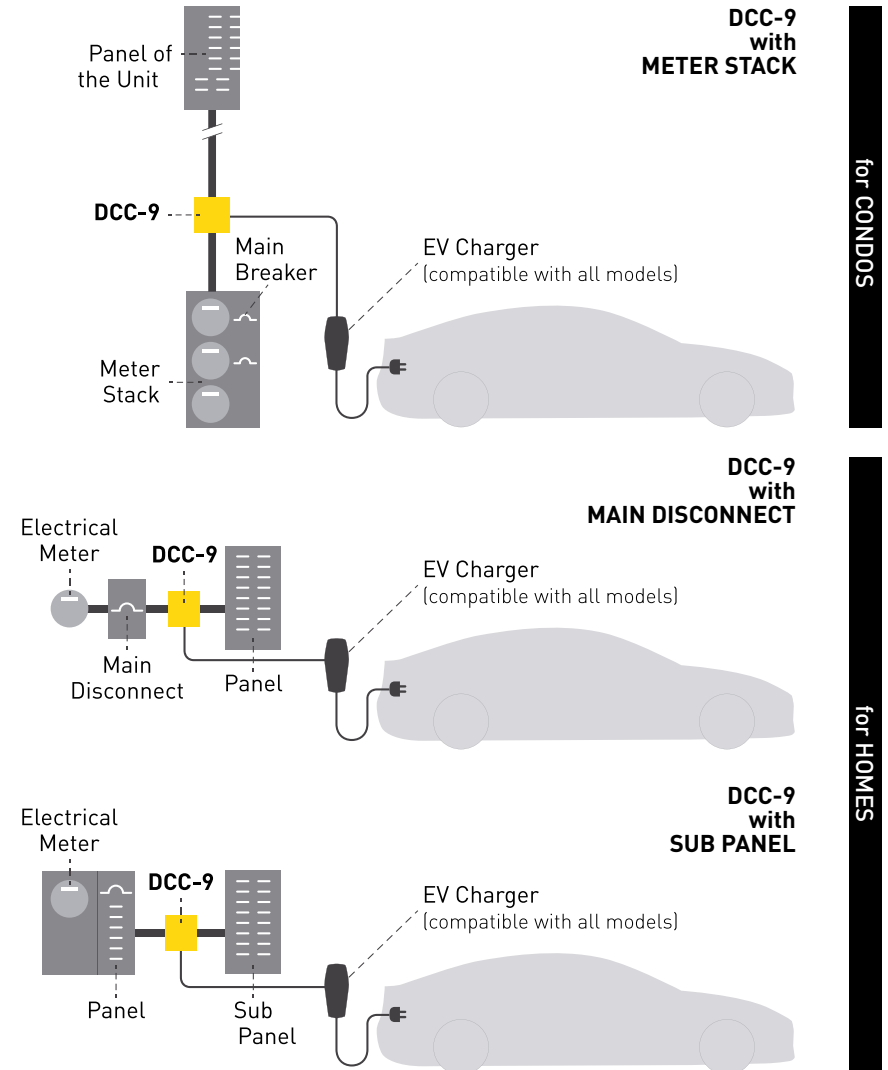
Following a power cut to the electric vehicle supply equipment (EVSE), a 15 minutes delay is initiated to monitor the total consumption of the

electrical power system. Power to the vehicle will then be restored if the total load consumption is lower than 80% of the main circuit breaker rating during a period exceeding the 15 minutes' recovery time.

# TYPICAL INSTALLATION

## NOTES

For outdoor installation, use our NEMA 3R enclosure (DCC-9-XXA-3R).



# DCC INSTALLATION

## STEP 1: CHECK THE PACKAGE CONTENTS



1 x DCC-9-XXA  
or 1 x DCC-9-XXA-3R

1 x Ceiling mounting  
support

1 x Installation  
manual

### INSTALLATION VIDEO

To access our installation video,  
visit our website [www.dcc.technology](http://www.dcc.technology)

## STEP 2: PREPARATIONS FOR INSTALLATION

1. Disconnect the main power
2. Select the DCC intended location.

The DCC can be mounted:

- on a ceiling
- on a wall

NOTE: The DCC controller must be mounted so that the nameplate remains visible at all times.

Do not install the DCC:

- Outdoor, unless the DCC is ordered with our NEMA 3R enclosure.
- In a location with high level of risk.
- Nearby inflammable materials, explosives or fuels, chemical products and vapors.

3. Before installation, check the DCC mounting position.

### Wall installation

Refer to the information on the enclosure to insure proper installation.

### Ceiling installation

The installation may be done in any direction.

### WARNING

Warranty automatically void if the DCC is installed incorrectly.

## STEP 3: INSTALLATION

### Ceiling installation

1. Remove the 4 cover screws.
2. Fix the ceiling mounting support on the DCC.
3. Lift the DCC using the ceiling mounting support.
4. Position the DCC at the intended location.
5. Fix the DCC with the anchors for the type of surface.
6. Check that the DCC is adequately fixed to the wall or ceiling.
7. Remove the ceiling mounting support.

### Wall installation

1. Remove the 4 cover screws.
2. Position the DCC at the intended location.
3. Ensure that the mounting is according with the information's on the enclosure.
4. Fix the DCC with the anchors provided for the type of surface.
5. Check that the DCC is adequately fixed to the wall or ceiling.

## STEP 4: CONDUCTOR CONNEXIONS

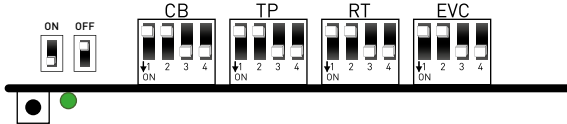
Consult the diagram on the next page for all details on the cable connections configuration. This diagram is also found under the DCC cover.

LEGEND		LÉGENDE	
M	LOAD SHED CONTACTOR	M	CONTACTEUR DE CHARGE
DCC	ELECTRONIC CONTROLLER	DCC	CONTRÔLEUR ÉLECTRONIQUE
F	FUSE	F	FUSIBLE
CB	CIRCUIT BREAKER	CB	DISJONCTEUR
T	TRANSFORMER	T	TRANSFORMATEUR
CT	CURRENT TRANSFORMER	CT	TRANSFORMATEUR DE COURANT

**IMPORTANT**  
Wire in accordance with local and National Electrical codes. Read instructions carefully before wiring and operating.

**IMPORTANT**  
Suivre les codes électriques nationaux et locaux ainsi que les instructions contenues dans l'appareil.

**CONFIGURATION DIAGRAMS / DIAGRAMMES DE CONFIGURATION**

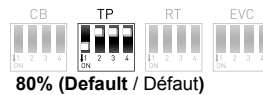


**Main Circuit Breaker (Amps)**  
Entrée électrique (Ampérage)

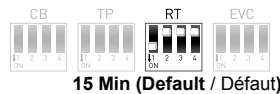


Models / Modèles	Main power supply / Alimentation principale					
	60A	70A	80A	90A	100A	125A
DCC-9-30A	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DCC-9-40A	X	X	✓	✓	✓	✓
DCC-9-50A	X	X	X	X	✓	✓
DCC-9-60A	X	X	X	X	X	✓

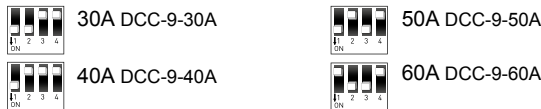
**Trip Percentage (%)**  
Pourcentage de débarquement (%)



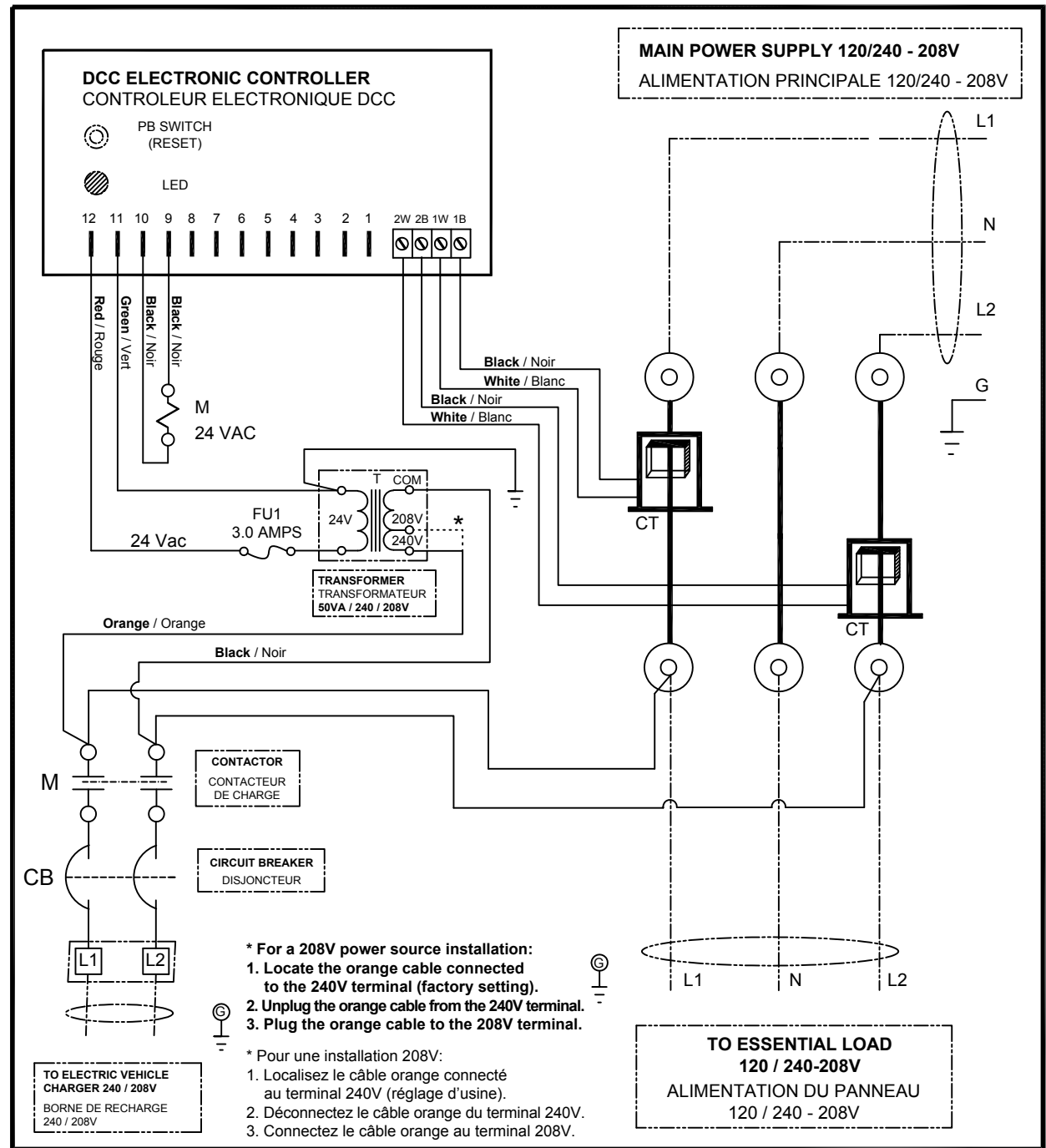
**Reintegration Time (Minutes)**  
Temps de reprise (Minutes)



**EV Charger (Breaker)**  
Borne de recharge (Disjoncteur)



**Trip Delay: 15 seconds (Default)**  
Temps de débarquement: 15 secondes (Défaut)



TITLE  
**DCC-9 SPLITTER BOX CONTROLLER**  
BOITIER DE CONTROLE DCC-9



**THERMOLEC** LTD  
MONTREAL - CANADA

DRAWING NO. **DCC-9 SPLITTER BOX CONTROLLER**

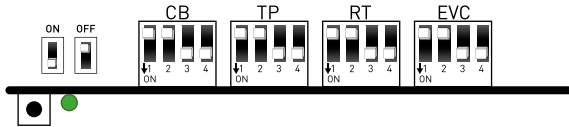
DATE  
07-12-2018

PER

V8

## STEP 5-A: DIP SWITCH PROGRAMMING FOR MAIN POWER SUPPLY (CB)

1. Identify the set-up section on the DCC.
2. Set up the section as per the layout corresponding to the main power supply (CB):

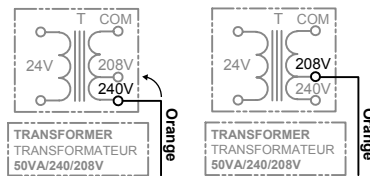


Models	Main power supply					
	60A	70A	80A	90A	100A	125A
DCC-9-30A	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DCC-9-40A	✗	✗	✓	✓	✓	✓
DCC-9-50A	✗	✗	✗	✗	✓	✓
DCC-9-60A	✗	✗	✗	✗	✗	✓

## STEP 5-A: CONFIGURATION OF THE TRANSFORMER VOLTAGE AT 208V

(Only for application at 208V, single phase)

1. Locate the orange cable connected to the 240V terminal (factory setting).
2. Unplug the orange cable from the 240V terminal.
3. Plug the orange cable to the 208V terminal.



### WARNING

Warranty automatically void if electrical power is supplied to the DCC and the transformer is not set at the appropriate voltage.

## STEP 6: START-UP

### DCC power supply

1. Supply electrical power to the DCC.
2. Wait ten (10) seconds.
3. Check if the contactor is switched on.
4. Check the pilot light:

**GREEN** at all time: compliant installation, go to the next step.  
**RED**: refer to the Lights code section.

### Charging station power supply

1. Put the circuit breaker in the ON position.
2. Check if the electric vehicle supply equipment (EVSE) is powered:
  - EVSE powered: go to the next step.
  - EVSE not energized: check the charging station connections.

## STEP 7: SECURE AND RE-ENERGIZE

### Secure

1. Turn off the power on the DCC.
2. Put the cover back.

### Re-energize

1. Supply electrical power to the DCC.

## STEP 8: IDENTIFICATION

1. Register all the information of the charging station owner (address and parking space) in the space provided on the cover.
2. Register all configuration settings of the main power supply (essential load) in the space provided on the cover.
3. Register all configuration settings of the charging station in the space provided on the cover.



# APPLICATION

## Electric vehicle recovery time

Following a power cut to the electric vehicle supply equipment (EVSE), a 15 minutes delay is initiated to monitor the total consumption of the electrical system. Power to the vehicle will then be restored if the total load consumption is lower than 80% of the main circuit breaker rating.








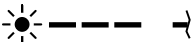





## Electric vehicle charging time

It is recommended to schedule the charging vehicle program during hours of low electrical consumption to minimize interruptions to the electric charging station.

# MAINTENANCE

Do not use any cleaning solvents to clean the DCC.

# LIGHTS CODE

-  **Green**  The charging station is energized.
-  **Green**  The charging station is energized. The total load exceeds 80%. If the loads exceed 80% for a predetermined period, the charging station will be de-energized.
-  **Yellow**  The charging station is not energized. The total loads exceed 80%. The resumption time will start when the total load is lower than 80%.
-  **Yellow**  The charging station is not energized. The total load is lower than 80% and the recovery time is in progress. Each flash mean two (2) minutes before the resumption of power to the charging station. (ex: 3 flashes = 6 minutes before power to the charging station). During that period, if the total load exceeds 80%, the recovery time will restart from the beginning.
-  **Red**   
 Malfunction:  
  - 1) Check all connections and voltage.
  - 2) Check the DIP switch configuration settings.
  - 3) Check if the current transformers (CT) are properly connected and interlocked.
  - 4) Check if the connection for the current transformers are properly connected to the PCB electronics.
  - 5) If the problem persists, send pictures of the installation at [support@dcc.technology](mailto:support@dcc.technology) and then call 1 (833) 717-1355.
-  **OFF**  No power. Check the power source.

## TABLE DES MATIÈRES

À propos de ce manuel _____	10
Information de sécurité _____	11
Spécifications _____	11
Caractéristiques _____	12
Exemple d'installation _____	12
Installation du DCC _____	13
Utilisation _____	16
Maintenance _____	16
Code de lumière _____	16

## À PROPOS DE CE MANUEL

### Erreurs et manque de précision

Pour communiquer toute inexactitude ou omission, ou afin de fournir des commentaires généraux ou des suggestions quant à la qualité de ce manuel, veuillez envoyer un courriel à [info@dcc.technology](mailto:info@dcc.technology).

### Droits d'auteur et marques de commerce

Toutes les informations contenues dans ce document sont soumises aux droits d'auteur et aux autres droits de propriété intellectuelle de **THERMOLEC LTÉE. / RECHARGE VÉHICULE ÉLECTRIQUE** et ses concédants de licence. Ce manuel d'installation ne peut pas être modifié, reproduit ou copié, en tout ou en partie, sans l'autorisation écrite préalable de **THERMOLEC LTÉE. / RECHARGE VÉHICULE ÉLECTRIQUE** et ses concédants de licence. Des informations supplémentaires sont disponibles sur demande. Les éléments suivants sont des marques commerciales ou des marques déposées de **THERMOLEC LTÉE. / RECHARGE VÉHICULE ÉLECTRIQUE** aux États-Unis et au Canada :



### Le **DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques**

Toutes les autres marques contenues dans ce document sont la propriété de leurs propriétaires respectifs et leur utilisation ici ne signifie pas le parrainage ou l'approbation de leurs produits ou services. L'utilisation non autorisée de toute marque affichée dans ce document est strictement interdite.

Dans ce document, les termes DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques et DCC sont équivalents.

# INFORMATION DE SÉCURITÉ

Ce document contient des instructions importantes de sécurité qui doivent être suivies durant l'installation, la maintenance et l'utilisation du DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques.

## Attention

Lire toutes les instructions avant d'utiliser ce produit.

Toujours couper l'alimentation principale du DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques avant toute manipulation.

Utiliser le DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques uniquement en respectant les spécifications techniques indiquées dans le présent manuel d'installation.

Ne pas installer le DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques à proximité de matériaux inflammables, explosifs ou combustibles, produits chimiques, et des vapeurs.

Ne jamais asperger le DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques d'eau ou de toutes autres liquides.

Arrêtez d'utiliser immédiatement le DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques s'il est défectueux, craqué, brisé ou endommagé.

Ne jamais essayer de modifier, de réparer ou de désassembler le DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques. Veuillez contacter le fabricant pour toutes déficiences.

Ne jamais insérer d'objet coupant à l'intérieur du DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques sous risque d'endommager les composants.

Un usage inapproprié du DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques peut entraîner des risques de blessures graves pouvant causer la mort.

Pour une installation verticale sur un mur, vous référer aux indications sur le boîtier pour le choix de l'orientation.

## Précautions

Un usage inapproprié du DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques peut entraîner le bris et l'usure prématurée des composantes, ce qui annule toute garantie.

Ne jamais utiliser le DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques dans des températures en dehors de -22 °F à 113 °F (-30 °C à 45 °C).

Toujours entreposer le DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques dans des températures supérieures ou inférieures de -4 °F à 158 °F (-20 °C à -70 °C).

Procéder à l'installation du DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques en respectant le code électrique en vigueur.

## Notes

Il est préférable de programmer la recharge du véhicule électrique durant les heures de faible consommation d'électricité afin de minimiser les interruptions de la borne de recharge du véhicule électrique.

Toujours vérifier que le DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques est fixé adéquatement au mur ou au plafond et qu'il est situé dans un endroit où il n'est pas à risque d'être endommagé.

Il est de la responsabilité de l'installateur de s'assurer que la source d'alimentation électrique soit suffisante pour permettre l'utilisation d'un ou de plusieurs DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques.

Ne pas utiliser de solvants de nettoyage pour nettoyer le DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques.

## Garantie Limitée

1 - **THERMOLEC LTÉE.** garantit contre tout défaut sur les contrôles intégrés pour un an à partir de la date de livraison.

La garantie est limitée à l'équipement et aux composants fournis par **THERMOLEC LTÉE.**

2 - En cas d'installation non conforme, de mauvais usage ou de réparation par du personnel non autorisé par **THERMOLEC LTÉE.**, la garantie s'annule automatiquement.

3 - **THERMOLEC LTÉE.** s'engage à réparer ou à remplacer, au chantier ou à son usine selon son choix, la marchandise qui à l'examen fait par son représentant se sera avérée défectueuse.

4 - **THERMOLEC LTÉE.** ne sera pas tenue responsable de dommages ou délais et ne sera pas tenue de payer des frais occasionnés par le déplacement du contrôleur de charge dit défectueux.

5 - **THERMOLEC LTÉE.** ne devra pas être

tenue responsable des dommages indirects ou des délais occasionnés par un défaut de main-d'œuvre ou de matériel. Aucune indemnité ne sera accordée pour réparations, remplacements ou modifications si une autorisation écrite préalable n'a pas été fournie par **THERMOLEC LTÉE.**

6 - Tout dispositif de commande ou accessoire fourni avec le DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques pour être monté ou raccordé à distance du contrôleur de charge sera garanti par le fabricant seulement sous réserve des conditions précitées au paragraphe 5.

7 - Les composants fournis pour des réparations sont garantis pour la balance de la durée de la garantie sur le produit original ou 90 jours. La plus longue des deux durées sera retenue.

8 - Toutes réparations complétées à l'usine **THERMOLEC LTÉE.** après la période de garantie sont garanties pour 30 jours à partir de la date de réparation.

# SPÉCIFICATIONS

Le DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques est un dispositif de sécurité avec un ajustement programmable qui permet de protéger une distribution électrique en fonction de son disjoncteur principale. Il permet de prévenir la surcharge d'une distribution électrique en coupant momentanément l'alimentation de la borne de recharge lorsque la demande excède 80% de la capacité du disjoncteur principale.

<b>Tension et câblage (V)</b>	240/208V CA monophasé : L1, L2, Neutre, Mise à la terre.	
<b>Dimension des borniers</b>	jusqu'à 2/0 (CU/AL)	
<b>Fréquence</b>	50 à 60 Hz	
<b>Température d'opération</b>	-22°F à 113°F (-30°C à 45°C)	
	<b>Dimensions* (H" x L" x P")</b>	<b>Poids total*</b>
	12" x 12" x 7.5"	17 lb (7,71 kg)
Boîtier NEMA 3R	14" x 13" x 8"	18 lb (8,16 kg)

\*Approximatif, peut changer sans préavis.

# CARACTÉRISTIQUES

## Conditions d'applications

Le DCC-9 - Contrôleur de charge pour véhicules électriques est spécialement conçu pour permettre de connecter une borne de recharge en contexte de condo et d'immeuble multi-résidentiels à l'alimentation principale d'un condo.

## Types d'installations

Installation groupée, installation au mur, installation au plafond

## Alimentation principale (CB)

Le DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques peut-être alimenté par une distribution électrique monophasée 240/208V CA.

Voici les possibilités qu'offre chaque modèle de DCC:

Modèles	Disjoncteur Borne de recharge	Alimentation principale					
		60A	70A	80A	90A	100A	125A
DCC-9-30A	30A	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DCC-9-40A	40A	✗	✗	✓	✓	✓	✓
DCC-9-50A	50A	✗	✗	✗	✗	✓	✓
DCC-9-60A	60A	✗	✗	✗	✗	✗	✓

## Alimentation secondaire (EVC)

Le DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques peut permettre l'alimentation d'une borne de recharge avec un disjoncteur de 30A, 40A, 50A ou 60A à 240/208V CA, L1, L2 et avec mise à la terre. Le DCC est muni par défaut d'un disjoncteur Square D (QUO230, QUO240, QUO250 ou QUO260).

## Pourcentage de débarquement (TP)

Le DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques est programmé d'usine pour un débarquement de la borne de recharge si la consommation totale d'un panneau atteint 80%. Pour une configuration différente, contacter le fabricant.

## Panne de courant

Si une panne de courant se produit, le DCC - Contrôleur de charge pour véhicules électriques réalimente automatiquement la charge du véhicule électrique lorsque le courant est rétabli.

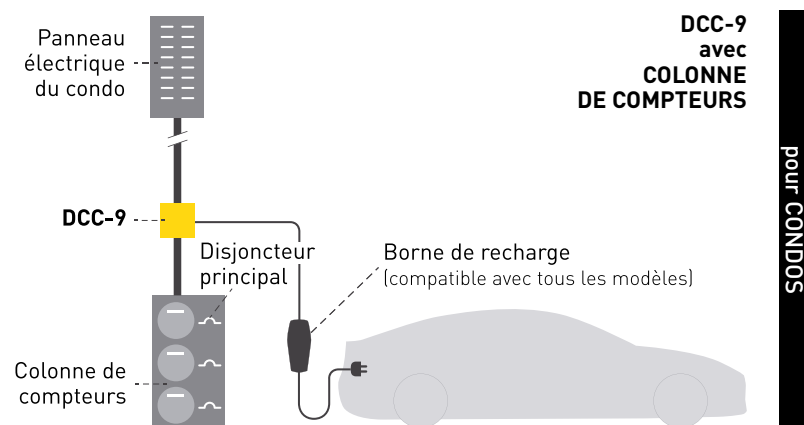
## Temps de reprise (RT)

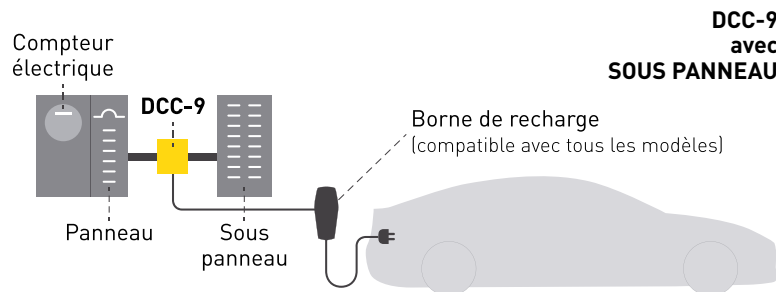
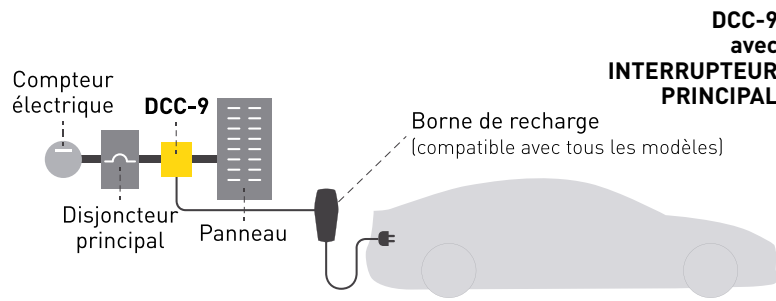
À la suite d'une coupure d'alimentation de la borne de recharge (véhicule électrique), un délai de 15 minutes est enclenché afin de mesurer la consommation totale de la distribution électrique. Le véhicule électrique sera réalimenté uniquement si la puissance requise par le total des charges est inférieure à 80% du disjoncteur principal durant une période qui excède le temps de reprise de 15 minutes.

# EXEMPLES D'INSTALLATION

### NOTES

Pour une installation à l'extérieur, choisir le boîtier NEMA 3R (DCC-9-XXA-3R).





pour MAISONS

# INSTALLATION DU DCC

## ÉTAPE 1 : VÉRIFIER LE CONTENU DE LA BOÎTE



1 x DCC-9-XXA  
ou 1 x DCC-9-XXA-3R

1 x Support d'installation  
pour le plafond

1 x Manuel  
d'installation

### VIDÉO D'INSTALLATION

Pour visionner notre vidéo d'installation,  
visitez le [www.dcc.technology/fr](http://www.dcc.technology/fr)

## ÉTAPE 2 : PRÉPARATION À L'INSTALLATION

1. Couper l'alimentation principale
2. Choisir l'emplacement du DCC

Le DCC peut s'installer:

- sur un plafond
- sur un mur

NOTE: Le contrôleur DCC doit être installé de sorte que la plaque signalétique soit visible en tout temps.

Ne pas installer le DCC:

- À l'extérieur, sauf s'il s'agit d'un DCC avec un boîtier NEMA 3R.
- Dans un endroit où il serait à risque d'être endommagé
- À proximité de matériaux inflammables, explosifs ou combustibles, produits chimiques, et des vapeurs.

### 3. Vérifier l'orientation du DCC pour l'installation

#### Installation au mur

Référez-vous aux indications sur le boîtier afin d'assurer que l'orientation de l'installation soit conforme.

#### Installation au plafond

L'installation peut être faite dans toutes les orientations.

### ATTENTION

Garantie automatiquement annulée si l'installation du DCC est non conforme.

## ÉTAPE 3 : INSTALLATION

### Installation au plafond

1. Enlever les 4 vis du couvercle.
2. Fixer le support d'installation pour le plafond sur le DCC.
3. Soulever le DCC à l'aide du support d'installation pour le plafond.
4. Positionner le DCC à l'endroit désiré.
5. Fixer le DCC avec des ancrages prévus pour le type de revêtement.
6. Vérifier que le DCC est fixé adéquatement au mur ou au plafond.
7. Défaire le support d'installation pour le plafond.

### Installation au mur

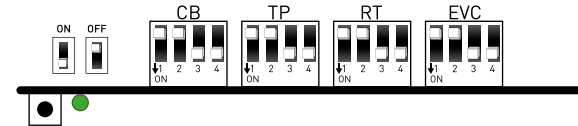
1. Enlever les 4 vis du couvercle.
2. Positionner le DCC à l'endroit désiré.
3. S'assurer que l'orientation soit conforme aux indications sur le boîtier.
4. Fixer le DCC avec des ancrages prévus pour le type de revêtement.
5. Vérifier que le DCC est fixé adéquatement au mur ou au plafond.

## ÉTAPE 4 : BRANCHEMENT DES CONDUCTEURS

Consulter le diagramme à la prochaine page pour obtenir tous les détails sur la configuration du branchement des câbles. Ces diagrammes se trouvent également sous le couvercle du DCC.

## ÉTAPE 5-A : PROGRAMMATION DE L'ENTRÉE ÉLECTRIQUE (CB)

1. Identifier la section à configurer sur le DCC.
2. Configurer la section selon le schéma qui correspond à la puissance de l'entrée électrique (CB):

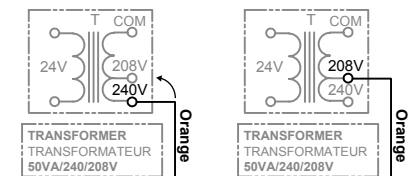


Models	Main power supply					
	60A	70A	80A	90A	100A	125A
DCC-9-30A	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DCC-9-40A	✗	✗	✓	✓	✓	✓
DCC-9-50A	✗	✗	✗	✗	✓	✓
DCC-9-60A	✗	✗	✗	✗	✗	✓

## ÉTAPE 5-B: CONFIGURATION DU VOLTAGE

DU TRANSFORMATEUR À 208V (seulement pour une application à 208V, monophasé)

1. Localisez le câble orange connecté au terminal 240V (réglage d'usine).
2. Déconnectez le câble orange du terminal 240V.
3. Connectez le câble orange au terminal 208V.



### ATTENTION

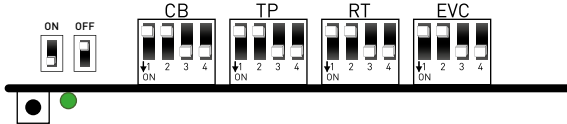
Garantie automatiquement annulée si le DCC est alimenté sans que le transformateur n'ait été configuré adéquatement.

LEGEND		LÉGENDE	
M	LOAD SHED CONTACTOR	M	CONTACTEUR DE CHARGE
DCC	ELECTRONIC CONTROLLER	DCC	CONTRÔLEUR ÉLECTRONIQUE
F	FUSE	F	FUSIBLE
CB	CIRCUIT BREAKER	CB	DISJONCTEUR
T	TRANSFORMER	T	TRANSFORMATEUR
CT	CURRENT TRANSFORMER	CT	TRANSFORMATEUR DE COURANT

**IMPORTANT**  
Wire in accordance with local and National Electrical codes. Read instructions carefully before wiring and operating.

**IMPORTANT**  
Suivre les codes électriques nationaux et locaux ainsi que les instructions contenues dans l'appareil.

**CONFIGURATION DIAGRAMS / DIAGRAMMES DE CONFIGURATION**

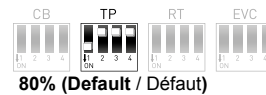


**Main Circuit Breaker (Amps)**  
Entrée électrique (Ampérage)



Models / Modèles	Main power supply / Alimentation principale					
	60A	70A	80A	90A	100A	125A
DCC-9-30A	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DCC-9-40A	X	X	✓	✓	✓	✓
DCC-9-50A	X	X	X	X	✓	✓
DCC-9-60A	X	X	X	X	X	✓

**Trip Percentage (%)**  
Pourcentage de débarquement (%)



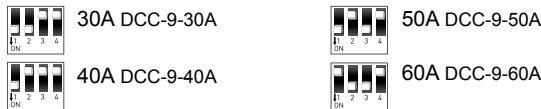
**80% (Default / Défaut)**

**Reintegration Time (Minutes)**  
Temps de reprise (Minutes)

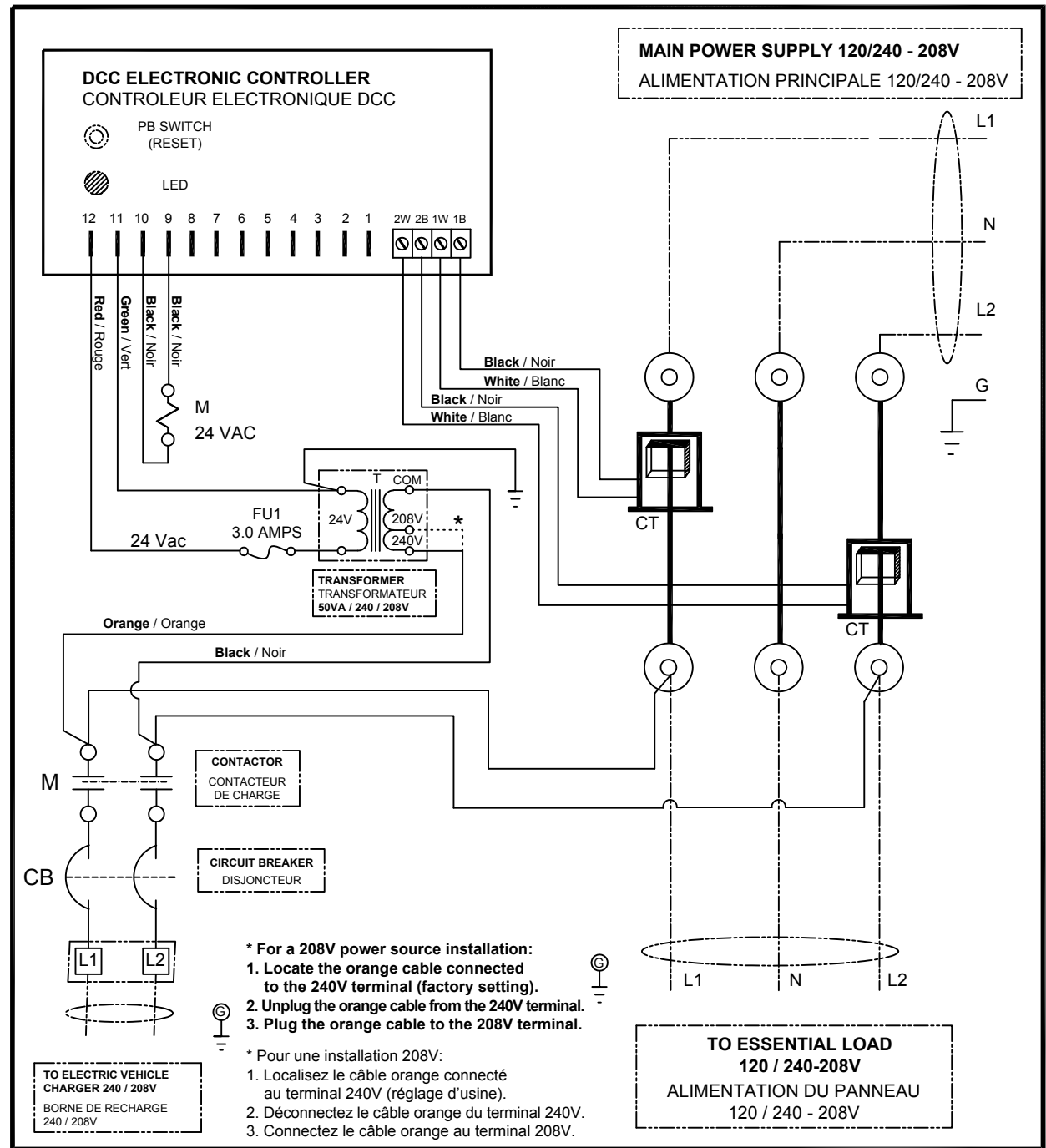


**15 Min (Default / Défaut)**

**EV Charger (Breaker)**  
Borne de recharge (Disjoncteur)



**Trip Delay: 15 seconds (Default)**  
Temps de débarquement: 15 secondes (Défaut)



- \* For a 208V power source installation:**
1. Locate the orange cable connected to the 240V terminal (factory setting).
  2. Unplug the orange cable from the 240V terminal.
  3. Plug the orange cable to the 208V terminal.

- \* Pour une installation 208V:**
1. Localisez le câble orange connecté au terminal 240V (réglage d'usine).
  2. Déconnectez le câble orange du terminal 240V.
  3. Connectez le câble orange au terminal 208V.

TITLE  
**DCC-9 SPLITTER BOX CONTROLLER**  
BOITIER DE CONTROLE DCC-9



**THERMOLEC** LTD  
MONTREAL - CANADA

DRAWING NO. **DCC-9 SPLITTER BOX CONTROLLER**

DATE  
07-12-2018

PER

V8

## ÉTAPE 6 : MISE EN MARCHÉ

### Alimentation du *DCC*

1. Alimenter le *DCC* en électricité.
2. Attendre dix secondes.
3. Vérifier si le contacteur est enclenché.
4. Vérifier le témoin lumineux :

VERT en permanence: l'installation est conforme, passer à la prochaine étape.

ROUGE: se référer à la section *Code de lumière*.

### Alimentation de la borne de recharge

1. Mettre le disjoncteur en position ON.
2. Vérifier si la borne de recharge du véhicule électrique est alimentée:

Borne alimentée: passer à la prochaine étape.

Borne de recharge pas alimentée: vérifier les branchements de la borne de recharge.

## ÉTAPE 7 : SÉCURISER ET RÉALIMENTER

### Sécuriser

1. Couper l'alimentation électrique du *DCC*.
2. Remettre le couvercle.

### Réalimenter

1. Alimenter le *DCC* en électricité.

## ÉTAPE 8 : IDENTIFICATION

1. Inscrire les informations du propriétaire de la borne de recharge (adresse et stationnement).
2. Inscrire les paramètres de configuration de l'entrée électrique (charge essentielle) sur le couvercle à l'endroit prévu à cet effet.
3. Inscrire les paramètres de configuration de la borne de recharge sur le couvercle à l'endroit prévu à cet effet.

## UTILISATION

### Délais de recouvrement du véhicule électrique

À la suite d'une coupure d'alimentation de la borne de recharge, un délai de 15 minutes est enclenché afin de mesurer la consommation totale de la distribution électrique. Une fois le délai de 15 minutes passé, le véhicule électrique sera réalimenté si la puissance requise par le total des charges est inférieure à 80% du disjoncteur principal.




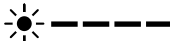


### Période de chargement du véhicule électrique

Il est préférable de programmer la recharge du véhicule électrique durant les heures de faible consommation d'électricité afin de minimiser les interruptions de la borne de recharge du véhicule électrique.

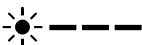



## MAINTENANCE

Ne pas utiliser de solvants de nettoyage pour nettoyer le *DCC*.

## CODE DE LUMIÈRE

- |                                                                                       |              |                                                                                       |                                                                                                                                                                                   |
|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    | <b>Vert</b>  |    | La borne de recharge est alimentée en électricité.                                                                                                                                |
|    | <b>Vert</b>  |    | La borne de recharge est alimentée en électricité. La charge totale excède 80%. Si la charge excède 80% pendant la période prédéterminée, l'alimentation de la borne sera coupée. |
|  | <b>Jaune</b> |  | La borne de recharge n'est pas alimentée. La charge totale excède 80%. Le temps de reprise débutera lorsque la charge totale sera inférieure à 80%.                               |



- Jaune**  → La borne de recharge n'est pas alimentée. La charge totale est inférieure à 80% et le temps de reprise est en cours. Chaque clignotement signifie deux minutes avant la reprise de l'alimentation à la borne de recharge. (ex: 3 clignotements = 6 minutes avant l'alimentation de la borne de recharge). Durant cette période, si la charge totale excède 80%, le temps de reprise reprendra du début.
- Rouge**   
 Mauvais fonctionnement.
- 1) Vérifier tous les branchements et le voltage.
  - 2) Vérifier la configuration des paramètres des DIP switch.
  - 3) Vérifier si les transformateurs de courant (CT) sont bien connectés et bien enclenchés.
  - 4) Vérifier la connexion des transformateurs de courant aux terminaux de la carte électronique et la polarité.
  - 5) Si le problème persiste, envoyez des photos de l'installation à [support@dcc.technology](mailto:support@dcc.technology) et ensuite contactez le 1 (833) 717-1355.
- OFF**  Aucune alimentation. Vérifier la source d'alimentation.